

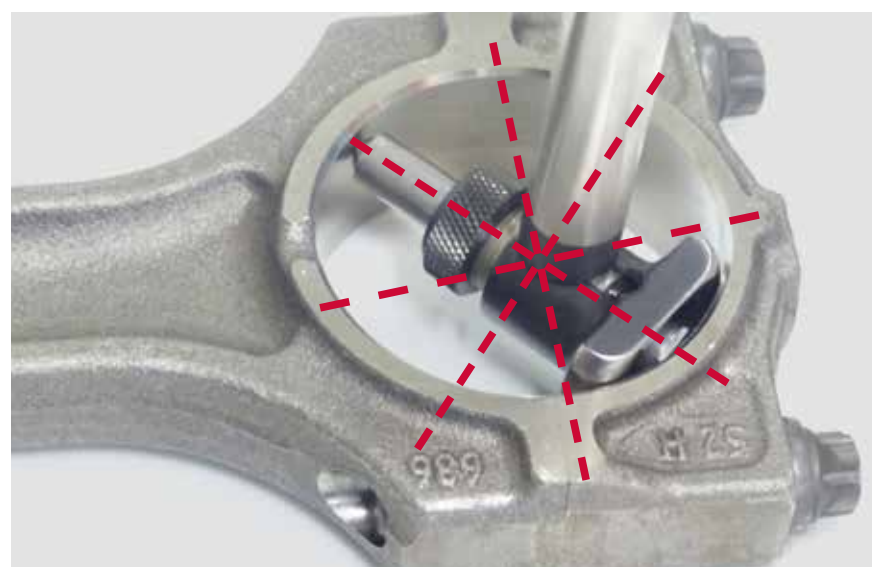
Монтаж на плъзгащ лагер



1. Демонтаж

- Маркирайте посоката на монтаж върху лагерната вложка, капачките на мотовилките и останалите детайли.
- Напукани мотовилки не трябва да се сменят една с друга или да им се сменят местата. Ще ги разпознаете по грубата структура на повърхностите на лом.

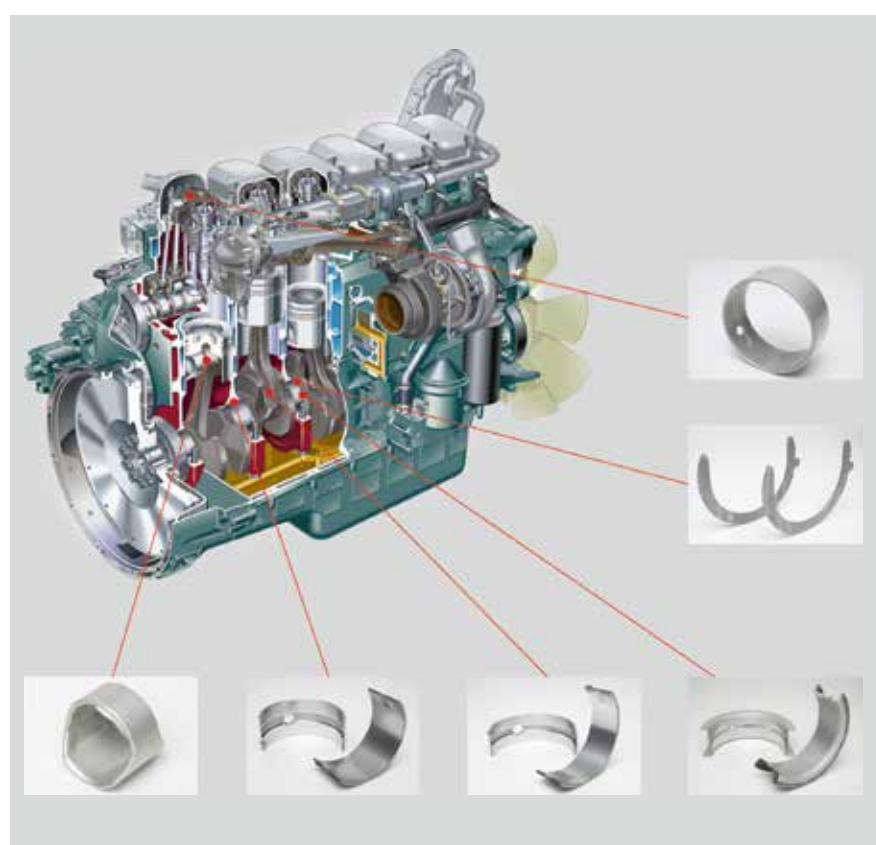
- Винтовите съединения се разхлабват съгл. данните на производителя – в обратния случай това може да доведе до усукване на лагерния възел.
- Демонтирайте буталото и мотовилката – повече информация ще намерите в брошури „МОНТАЖ НА БУТАЛО“ и „МОНТАЖ НА МОТОВИЛКА“.
- Изкарайте с преса навън износената или повредена букса на мотовилката.



2. Проверка

- Ако се монтират повторно вече използвани компоненти, трябва да се проверят техните размери.
- Мотовилката се проверява за повреди и усуквания – повече информация по темата ще намерите в брошура „МОНТАЖ НА МОТОВИЛКА“.
- Измерете диаметъра на големия отвор на мотовилката без лагерните вложки, в монтирано състояние.

- Проверете състоянието на кръглост в три различни измервания.
- Проверете колянвия вал за кръглост и цилиндричност.
- Ако колянвият вал е обработван допълнително, трябва да се използват лагерни вложки в съответните степени на размер под номиналния.
- Маслените отвори трябва да са чисто изгладени и без остатъци.
- Преди монтажа: сравнете старите с новите лагерни вложки.



3. Монтаж

- Преди монтажа обърнете внимание на монтажните маркировки.
- Ако се монтират нови букси за болтовете на мотовилката и буталото, същите трябва да се пресоват навътре внимателно.
- За да се гарантира съответствието на размера и кръглостта, новите букси трябва да се пробият фино.
- Спазвайте монтажните маркировки.
- Детайлите се почистват и смазват щателно.
- Обърнете внимание на точното разположение на маслените отвори на лагерните вложки – при грешен монтаж се прекъсва захранването с масло, което води до тежки повреди.

- Лагерните вложки са в различни варианти: масивни, дву- и трикомпонентни лагери.
- Трислойните лагерни вложки освен това се намират под формата на така наречените „лагери с йонно разпрасен слой“ – разпознават се по надписа на външната страна.
- Лагерите с йонно разпрасен слой имат определено монтажно положение: в мотовилката на горната половина и като основен лагер в долната половина. Тези монтажни позиции съответстват на силовия поток от буталото към колянвия вал.
- Проверете осовата хлябина на колянвия вал в монтирано състояние.
- Важно! Лагерните вложки не подлежат на допълнителна обработка. Изключение правят буксите на болтовете на мотовилката и буталото.

mahle-aftermarket.com

MAHLE