

Монтаж на бутален пръстен



1. Демонтаж

- Маркирайте посоката на монтаж и позицията на буталото, капачките на мотовилката и останалите компоненти.
- Ако са налични: демонтирайте дюзите за охлаждащото масло, за да не ги повредите при демонтажа и монтажа на буталата.
- Отстранете внимателно масления нагар в цилиндъра, за да не повредите буталото при демонтажа.

- Демонтаж на бутало – повече информация ще намерите в брошура „МОНТАЖ НА БУТАЛО“.
- Извадете буталните пръстени с клещи за пръстени.
- Внимание! Прекаленото разтягане води до непоправимо деформиране и влошава работния обхват на буталните пръстени.

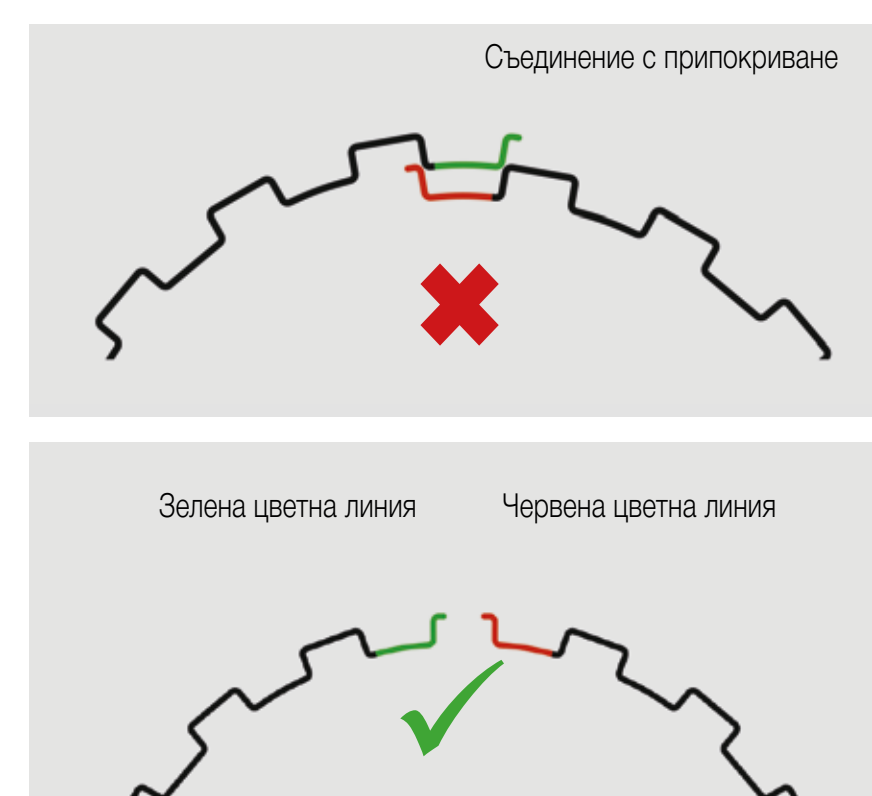


2. Проверка

- Ако се монтират вече използвани компоненти, трябва да се провери съответствието на размерите им.
- Проверете буталните пръстени за наличие на повреди и усукване.
- Заменете окривените пръстени, понеже няма да могат да се въртят свободно в гнездата, което води до повишаване на износването и до повреда на уплътненията.
- Масленият нагар и остатъците в гнездата на пръстените се премахват внимателно.
- Жлебовете на пръстените се проверяват за износване. За целта се измерва разстоянието между буталния пръстен и отворите за изтичане на масло с помощта на калибриран измервател. При повече от 0,100 мм хлабина буталото се подменя.
- Изчислете хлабината на удар. За целта позиционирайте пръстена в горната част на

цилиндъра и измерете разстоянието с помощта на калибриран измервател.

- На износването на клина в областта на горната мъртва точка трябва да се обърне особено голямо внимание. Ако износването на диаметъра надвишава 0,100 мм., цилиндърът трябва да се пробие до следващия размер или да се подмени цилиндровата втулка.
- Бележка: за вече използвани двигатели MALE предлага комплекти бутални пръстени от тип "V". Те са икономично решение за нормализиране на разхода на масло и намаляване на загубата на компресия. Комплекти бутални пръстени от тип "N" съответстват на началното оборудване и са използвани както за нови, така и за вече използвани бутала.



3. Монтаж

- Спазвайте монтажните маркировки при сглобяването.
- Монтирайте буталните пръстени изключително само с помощта на подходящи клещи за пръстени. Започнете с най-долния пръстен.
- Не разтягайте прекалено буталните пръстени.
- Пръстени с обозначение "Top" се монтират с маркировката нагоре – към основата на буталото.
- Челните съединения на пръстените се монтират с изместване на 120°.
- При пръстени за остъргване на маслото с пружинни шайби за маркуч/уплътнителни

пръстени, челните съединения на пружината (край със свързваща тел) трябва да са позиционирани със 180° изместване спрямо челното съединение на пръстена.

- Пръстени за остъргване на маслото от 3 части (3S-пръстени) не трябва да се припокриват на свързващата част. Трябва да са видими и двете цветни маркировки.
- Поставете оборудваното бутало чрез пръстенен маншет в двигателя – повече информация ще намерите в брошура „МОНТАЖ НА БУТАЛО“.
- Информация: Да не се използват хромирани пръстени при хромирана ходова повърхност на цилиндъра.

mahle-aftermarket.com

MAHLE