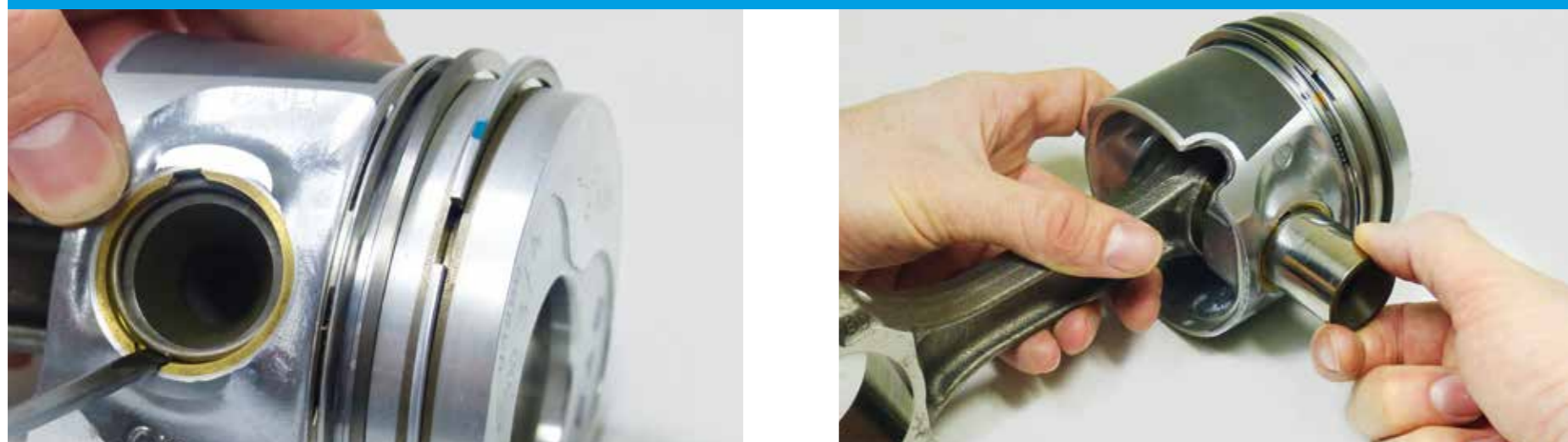


Montaža ojnice

Plavajoči sornik



1. Odstranitev

- Varnostne obročke batnih sornikov odstranite z ustreznim orodjem.
- Nato potisnite sornike iz izvrtine pesta – pri tem pazite, da ne boste poškodovali bata.
- Starih varoval ne smete ponovno uporabljati.

Vpenjalna ojnica



1. Odstranitev

- Batni sornik je treba iztisniti.
- S segrevanjem ni mogoče odstraniti tesnega priloga med ojnico in sornikom, ker se oba dela enako raztezata.
- Iztisnite sornik z nastavnim trnom iz valja – pri tem leži bat na primerno prilagojeni oblikovani podlogi.
- Iztiskanje lahko povzroči deformacijo bata – zato je priporočljivo, da ga nato nadomestite z novim.



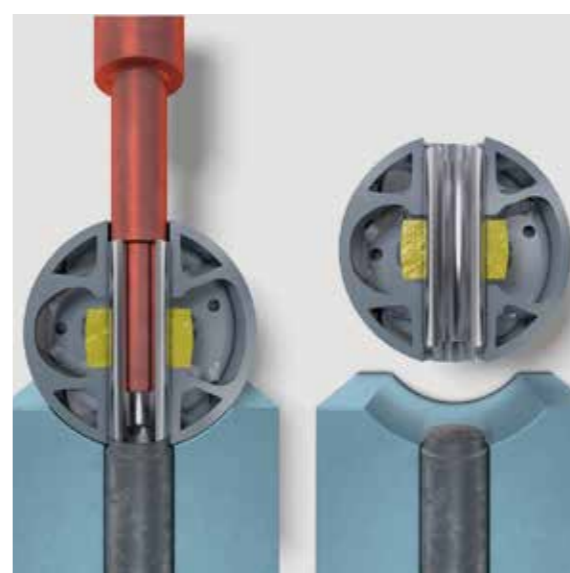
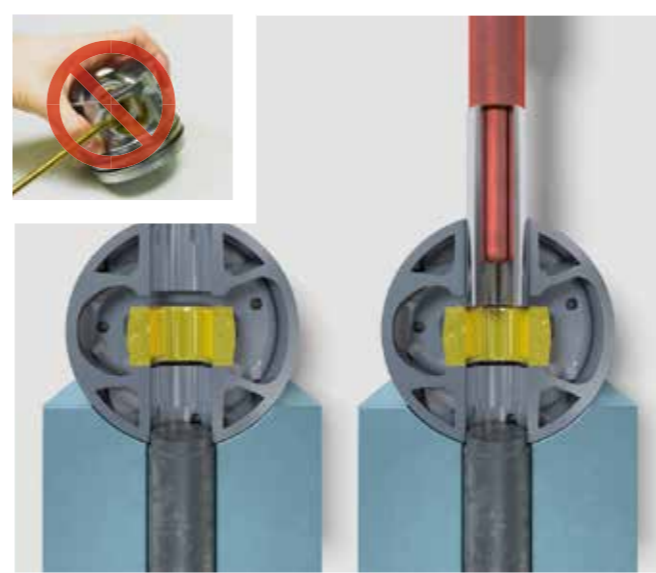
2. Preverjanje

- Preverite batni sornik in ojnico glede poškodb in ukrivljenosti.
- Pri uporabljenem sorniku preverite skladnost dejanskih mer z načrti.
- Preverite veliko in majhno glavo ojnice glede zaokroženosti.
- Obrabljene ali poškodovane ojnične ležajne puše je treba obnoviti – podrobnosti k temu so navedene na plakatu »MONTAŽA DRSNEGA LEŽAJA«.



2. Preverjanje

- Potiskanje ven iz položaja lahko povzroča poškodbe – zato uporabite vedno nove batne sornike.
- Stari sornik primerjajte z novim.
- Preverite ojnico glede poškodb in ukrivljenosti.
- Preverite veliko in majhno glavo ojnice glede zaokroženosti.



3. Montaža

- Pred sestavo upoštevajte oznake za vgradnjo.
- Vse dele temeljito očistite in jih velikodušno naoljite – sornik, izvrtina pesta in malo glavo ojnice oškropite s čistim oljem.
- Vedno uporabite nova varovala sornika in jih montirajte s primernim orodjem.
- Preprečite prekomerno spremembo oblike varoval.
- Preverite celotno pritrditev varnostnih objemk v utorih.
- Zareza obroča mora biti v smeri gibanja bata – pozicija urinega kazalca 12 ali 6.
- Sornik mora imeti aksialno dovolj zračnosti.

3. Montaža

- Pred sestavo upoštevajte oznake za vgradnjo.
- Vse dele temeljito očistite, vendar jih še ne naoljite, sicer obstaja nevarnost nastajanja oljnih sajastih usedlin.
- Segrejte ojnico v peči na 250 °C do maksimalno 300 °C.
- Pozor! Segrevanje z odprtim plamenom lahko zaradi izžarevanja vodi do izgube trdnosti.
- Batni sornik po potrebi dodatno ohladite.
- Pri vstavljanju sornikov uporabite ustrezno prilagojeno in oblikovano podlogo in ustrezni nastavni trn.
- Upoštevati je treba natančno dolžino nastavnega trna!
- Sornik potisnite v eni potezi hitro v končni položaj.
- Med ohlaiditvijo ne premikajte ojnice in sornikov! Gibanje posameznih delov v toplem stanju lahko povzroča obrabo.
- Po ohlaiditvi skrbno naoljite vse dele.
- Na koncu preverite prosto gibljivost bata in sornika.

mahle-aftermarket.com

MAHLE