

Montaža bata



1. Odstranitev

- Označite smer vgradnje in pozicijo valja, pokrovov glavnega ojničnega ležaja itd.
- Če je na voljo: Odstranite šobe hladilnega olja, da jih ne poškodujete pri postopku vgradnje in odstranitve batov.
- Previdno odstranite oljno sajasto usedlino v valju, da ne poškodujete valja pri demontaži.

- Snemite vijalne vezi po vrstnem redu, ki ga je določil proizvajalec.
- Vzemite bata z ojnico ven iz valja.
- Odstranite batni sornik in ločite ojnico od bata (podrobnosti k temu najdete na plakatu »Montaža ojnice«).



2. Preverjanje

- Pri vgradnji že uporabljenih delov je treba preveriti skladnost dejanskih mer z načrti vseh posameznih delov.
- Odstranite oljne sajaste usedline in ostale ostanke v utorih batnega obročka.
- Preverite ojnico glede poškodb in ukrivljenosti.
- Preverite drsno površino valja glede obrabe in poškodb.
- Preverite šobe hladilnega olja glede poškodb in pretoka.

- Pri vgradnji novih batov je treba vedno zamenjati tudi sornike.
- Premer novega bata je treba preveriti pred vgradnjo in ga primerjati.
- Naveden premer na dnu bata daje skupaj z vgradno zračnostjo premer valja. (primer valj: Ø 76,475 mm + zračnost: 0,035 mm = valj Ø 76,510 mm).
- Pri batih z obloženim plaščem bata je izmerjeni premer večji za 0,04 mm. To vrednost je treba upoštevati pri izračunu.



3. Montaža

- Pred sestavo upoštevajte oznake za vgradnjo.
- Vse dele temeljito očistite in velikodušno naoljite.
- Uporabljajte samo nova varovala sornika (glejte plakat »MONTAŽA OJNICE«).
- Vgradite batne obročke skladno z navodili (glejte plakat »MONTAŽA BATNEGA OBROČA«).
- Pri vstavljanju bata v valj uporabite natezni trak.
- Naoljene bate previdno potisnite v valj. Batni obroči morajo zdrsniti v izvrtino brez velikega upora. Pri tem se ne smejo poškodovati.

- Montirajte šobe hladilnega olja.
- Ojnične vijake zategnite v ustreznem vrstnem redu v skladu z navodilom proizvajalca.
- Raztezne vijake je treba vedno obnoviti.
- Pri dizelskem motorju je treba poleg tega preveriti tudi štrlino bata.
- Odstranitev dna bata pri trdno anodiziranem (eloksiranem) valju ni dopustna. Le-te je mogoče prepoznati po črnem premazu dna.

mahle-aftermarket.com

MAHLE