

Montaggio della biella

Perno flottante



1. Smontaggio

- Rimuovere gli anelli di fissaggio del perno del pistone con un utensile adatto.
- Dopodiché rimuovere il perno dal foro del mozzo, facendo attenzione a non danneggiare il pistone.
- Non utilizzare più i vecchi collegamenti.

Biella di serraggio



1. Smontaggio

- Il perno del pistone deve essere rimosso.
- Mediante il riscaldamento, l'accoppiamento bloccato forzato a caldo tra la biella e il perno non può essere allentato poiché entrambi i componenti si espandono.
- Rimuovere il perno fuori dal pistone con un mandrino di arresto. Il pistone si trova su una base adattata.
- Poiché la rimozione può deformare il pistone, sostituire successivamente il pistone.



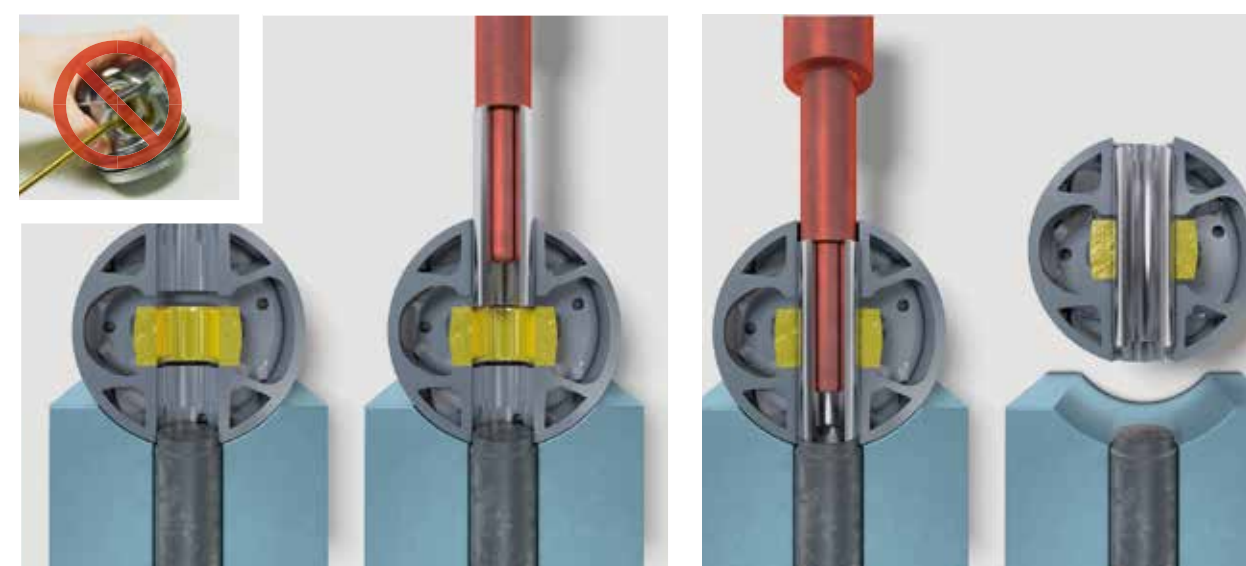
2. Controllo

- Controllare se il perno del pistone e la biella presentano danni e distorsione.
- Controllare la precisione dimensionale con i perni in movimento.
- Controllare la rotondità dell'occhio della biella grande e di quello piccolo.
- Sostituire le bussole del piede di biella usurate o danneggiate: per i dettagli consultare la scheda "MONTAGGIO DEI CUSCINETTI DI SCORRIMENTO".



2. Controllo

- Poiché la rimozione può causare danni, utilizzare sempre nuovi perni del pistone.
- Confrontare il nuovo perno con quello vecchio.
- Controllare se la biella presenta danni e distorsione.
- Controllare la rotondità dell'occhio della biella grande e di quello piccolo.



3. Montaggio

- Prima dell'assemblaggio osservare i contrassegni di montaggio.
- Pulire a fondo e lubrificare abbondantemente tutti i componenti. Bagnare i perni, il foro del mozzo e il piccolo occhio della biella con olio pulito.
- Utilizzare sempre nuovi collegamenti a perno e montarli con un utensile adatto.
- Evitare un'eccessiva deformazione dei collegamenti.
- Controllare che gli anelli di fissaggio siano posizionati in modo stabile nelle scanalature.
- Il giunto deve trovarsi nella direzione di corsa del pistone: posizione a ore 12 o a ore 6.
- Il perno deve avere un evidente gioco assiale.

3. Montaggio

- Prima dell'assemblaggio osservare i contrassegni di montaggio.
- Pulire a fondo tutti i componenti, ma senza lubrificarli, perché altrimenti vi è il rischio che si formi un deposito carbonioso.
- Riscaldare la biella nel forno da 250 a max. 300 °C.
- Attenzione! Il riscaldamento con fiamme aperte può provocare una perdita di resistenza.
- Eventualmente far raffreddare anche il perno del pistone.
- Per inserire il perno, utilizzare una base e un mandrino di arresto adatti.
- Osservare la lunghezza precisa del mandrino di arresto.
- Premere rapidamente il perno in posizione finale con un colpo solo.
- Durante il raffreddamento non muovere la biella e il perno. Il movimento dei singoli componenti a caldo può causare l'usura delle parti stesse.
- Dopo averli fatti raffreddare, lubrificare con cautela tutti i componenti.
- Controllare successivamente che i pistoni e i perni possano muoversi liberamente.

mahle-aftermarket.com

MAHLE