

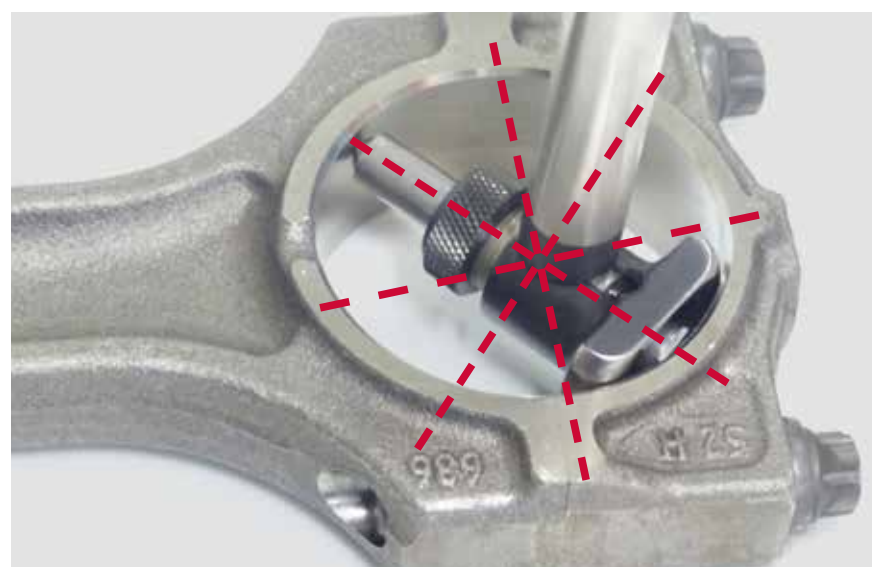
Montáž kluzného ložiska



1. Demontáž

- Na ložiskových pánvích, víkách ojnice, víkách hlavních ložisek a jiných součástkách vyznačte směr montáže a pozici.
- Krakované ojnice nesmějí být vzájemně zaměňovány nebo vestavovány obráceně. Lze je rozpoznat podle hrubé struktury plochy lomu.

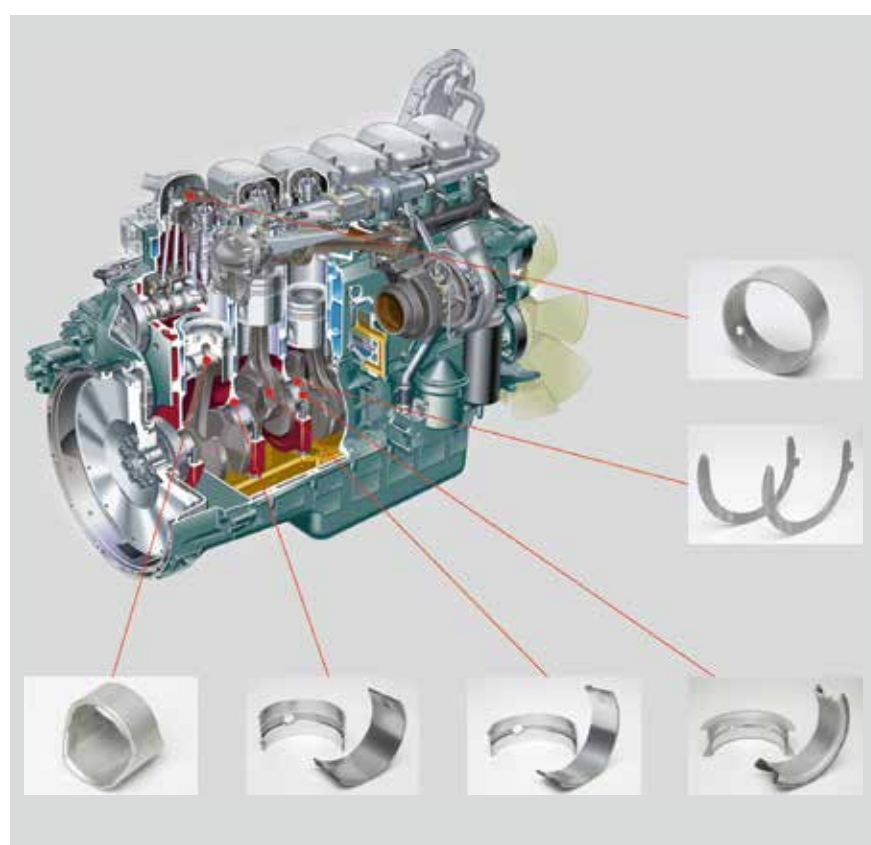
- Dle zadání výrobce uvolněte šroubové spoje - jinak by mohlo dojít ke zkřivení ložisek.
- Demontujte píst s ojnicí - podrobnosti naleznete na cedulce „MONTÁŽ PÍSTU“ a „MONTÁŽ OJNICE“.
- Vytlačte opotřebovaná nebo poškozená ojnicí pouzdra.



2. Kontrola

- Jestliže budou znovu namontovány již použité díly, musí být přezkoušena rozměrová přesnost všech jednotlivých dílů.
- Zkontrolujte, zda ojnice není poškozená nebo zkřivená - více informací naleznete na cedulce „MONTÁŽ OJNICE“.
- Změřte průměr velkého oka ojnice bez ložiskových pánví ve smontovaném stavu.
- Zkontrolujte okrouhlost a oválnost pomocí tří vzájemně posunutých měření.

- Zkontrolujte rovnoměrný chod a cylindricitu klikového hřídele.
- Jestliže byl klikový hřídel dodatečně opracován, musejí být použity ložiskové pánve odpovídajících rozměrů.
- Olejoyé otvory musejí být čisté a bez otřepů a usazenin.
- Před montáží: Porovnejte staré a nové ložiskové pánve.



3. Montáž

- Před montáží si pečlivě prohlédněte značení pro montáž.
- Jestliže budete používat nová ojnicí pouzdra a pouzdra pístního čepu, musíte je opatrně vtlačit na správné místo.
- Abyste zajistili rozměrovou přesnost a okrouhlost, musejí být nová pouzdra následně přesně vyvrtána.
- Dbejte na značení pro montáž.
- Jednotlivé díly řádně očistěte a naolejujte.
- Dbejte na správnou polohu olejových otvorů ložiskových pánví - při špatné montáži dojde k přerušení zásobení olejem a hrozí závažné následné škody.

- Ložiskové pánve existují v různých provedeních: masivní, dvoukomponentní a tříkomponentní.
- 3vrstvé ložiskové pánve jsou navíc k dostání jako takzvané pánve naprašovaných ložisek - lze je rozeznat podle nápisu na vnější straně.
- Pánve naprašovaných ložisek mají přesně danou polohu pro montáž: v ojnici v horní polovině a jako hlavní ložisko v dolní polovině. Typ polohy pro montáž odpovídá průběhu sil od pístu ke klikovému hřídeli.
- Zkontrolujte axiální vůli klikového hřídele ve smontovaném stavu.
- Důležité! Ložiskové pánve nesmějí být dodatečně opracovány. Výjimkou jsou ojnicí pouzdra a pouzdra pístních čepů.

mahle-aftermarket.com

MAHLE