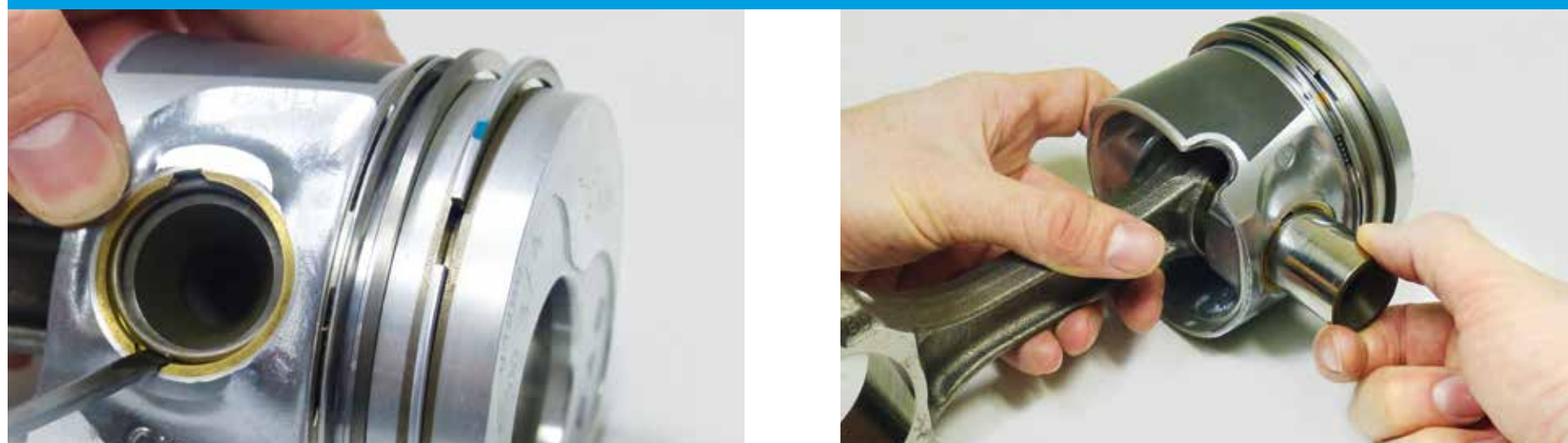


# Montáž ojnice

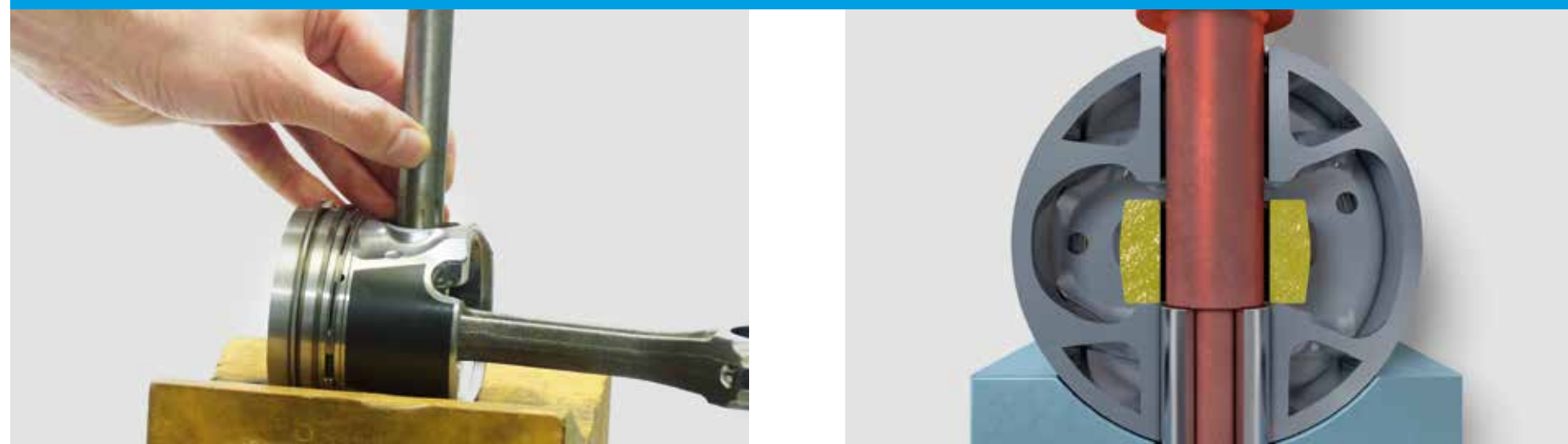
Plovoucí pístní čep



## 1. Demontáž

- Jistící kroužky pístního čepu odstraňte pomocí odpovídajícího nářadí.
- Následně vytlačte čep z oka pístního čepu - nepoškozte píst.
- Staré pojistky již dále nevyužívejte.

Pevný pístní čep



## 1. Demontáž

- Vytlačte pístní čep.
- Spojení ojnice a čepu vytvořené lisováním za tepla nelze uvolnit zahříváním, jelikož se obě součástky roztahují stejně.
- Čep vyrazte z pístu pomocí vyřezacího trnu - píst přitom mějte položený na tvarové podložce, která je tomu přizpůsobena.
- Vyřazení může píst deformovat - proto píst následně vyměňte.



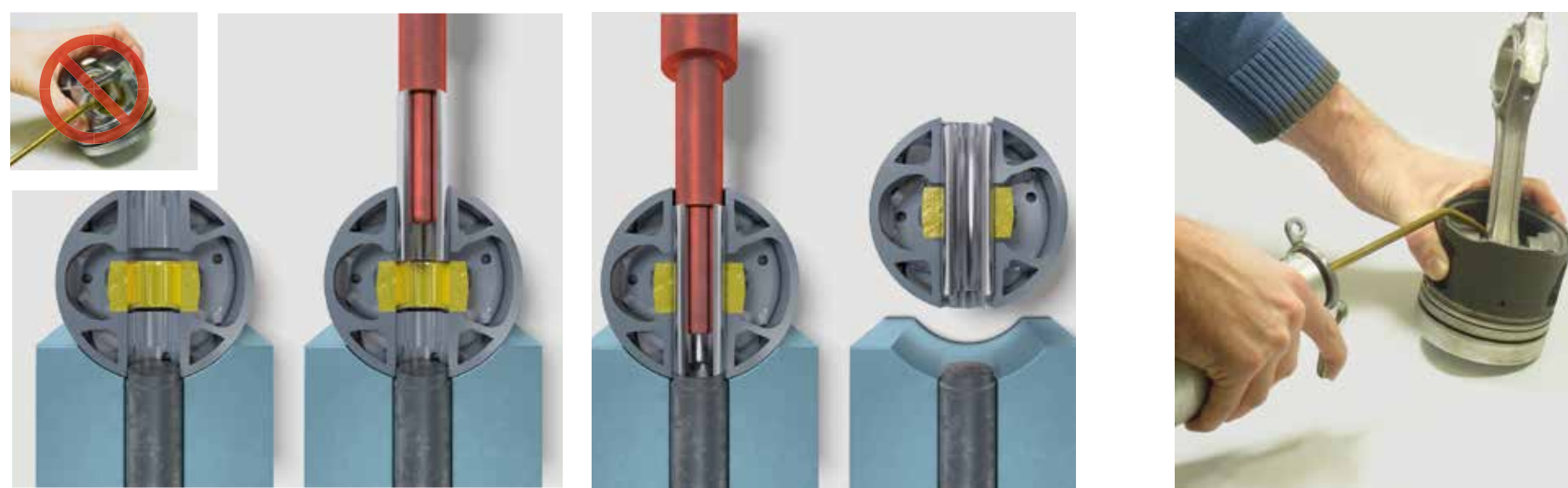
## 2. Kontrola

- Zkontrolujte, zda nejsou ojnice nebo pístní čep poškozené nebo zkřivené.
- U již dříve používaných čepů zkontrolujte jejich rozměrovou přesnost.
- Zkontrolujte okrouhlost velkého a malého oka ojnice.
- Vyměňte opotřebená nebo poškozená ojnicí pouzdra - více informací naleznete na cedulce „MONTÁŽ KLUZNÉHO LOŽISKA“



## 2. Kontrola

- Vytlačení pístního čepu může dojít k poškození - proto vždy používejte nový pístní čep.
- Porovnejte starý a nový čep.
- Zkontrolujte, zda není ojnice poškozená nebo zkřivená.
- Zkontrolujte okrouhlost velkého a malého oka ojnice.



## 3. Montáž

- Před montáží si pozorně prohlédněte značení pro montáž.
- Všechny díly řádně očistěte a hodně naolejujte - čep, oko pístního čepu a malé oko ojnice navlhčete čistým olejem.
- Vždy používejte nové pojistky pístního čepu a instalujte je pomocí vhodného nářadí.
- Vyvarujte se nadměrné deformace pojistek.
- Zkontrolujte, že pojistky plně sedí v drážkách.
- Spoj se musí nacházet ve směru zdvihu pístu - poloha 12 nebo 6 hodin.
- Čep by měl mít citelnou axiální vůli.

## 3. Montáž

- Před montáží si pozorně prohlédněte značení pro montáž.
- Všechny díly řádně vyčistěte, ale ještě je neolejujte, jinak by hrozilo zuhelnatění zbytků oleje.
- Ojnici zahřejte v troubě na 250 až max. 300 °C.
- Pozor! Zahřívání nad otevřeným plamenem může vést ke ztrátě pevnosti vlivem žhání.
- Pístní čep příp. dodatečně zchladte.
- Za účelem nasazení čepu využijte vhodnou tvarovou podložku a odpovídající vyřezací trn.
- Je nutné dbát na přesnou délku vyřezacího trnu!
- Čep rychle naráz zarazte do koncové polohy.
- Během chladnutí s ojnici a čepem nehýbejte. Pohyb jednotlivých dílů za horka může vést k opotřebení.
- Po zchladnutí všechny díly pečlivě naolejujte.
- Nakonec zkontrolujte volnou pohyblivost pístu a čepu.

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)

**MAHLE**