

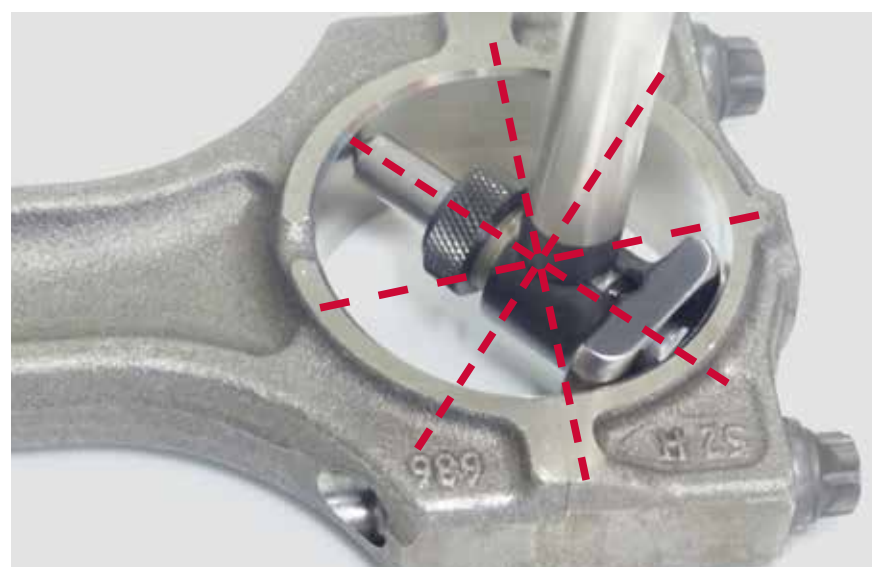
Montage des coussinets



1. Démontage

- Marquer le sens du montage et la position des demi-coussinets, chapeaux de bielle, chapeaux de paliers et autres pièces.
- Ne pas intervertir ou pivoter les bielles usinées par craquage. On les reconnaît à la structure grossière des surfaces de rupture.

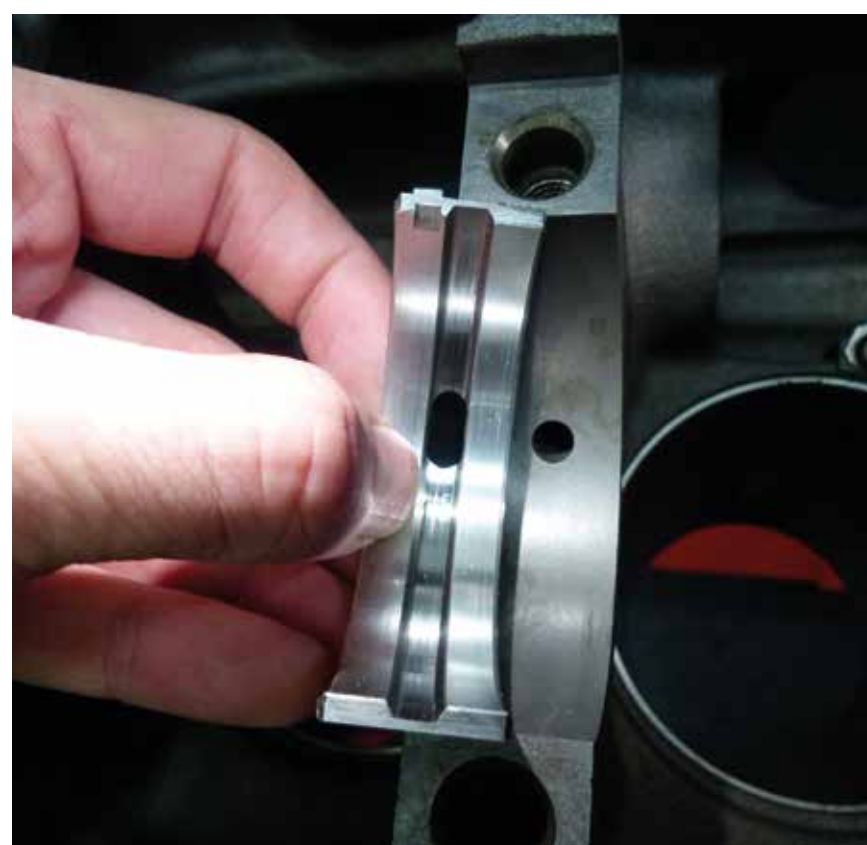
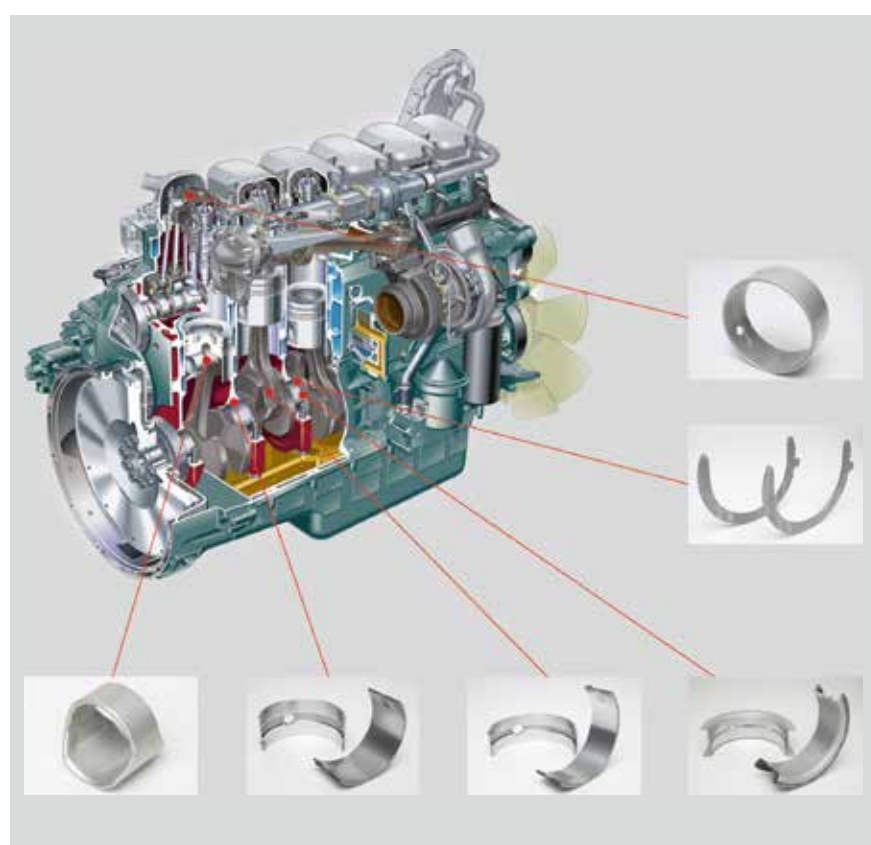
- Dévisser les raccords vissés selon les directives du constructeur pour éviter toute déformation des paliers.
- Démontez le piston et la bielle. Pour plus de détails, voir les affiches « MONTAGE DES PISTONS » et « MONTAGE DE LA BIELLE ».
- Extraire les bagues de bielle usées ou endommagées à la presse.



2. Contrôle

- Avant de remonter des pièces ayant déjà servi, vérifier les dimensions de chacune d'elles.
- Contrôler que la bielle n'est ni endommagée ni déformée. Pour plus de détails, voir l'affiche « MONTAGE DE LA BIELLE ».
- Mesurer le diamètre de la tête de bielle sans demi-coussinets lorsqu'elle est assemblée.
- Vérifier la sphéricité et l'ovalité en effectuant trois mesures décalées.
- Vérifier la rotation et la cylindricité du vilebrequin.

- Si le vilebrequin a subi un usinage ultérieur, les demi-coussinets doivent être utilisés dans les variantes de sous-dimensionnement correspondantes.
- Les trous d'admission d'huile doivent être chanfreinés avec netteté et être exempts de résidus.
- Avant le montage : comparer les demi-coussinets neufs et usagés.



3. Montage

- Respecter les marquages de montage avant l'assemblage.
- Si l'on monte des bagues de bielle et d'axe de piston neuves, celles-ci doivent être enfoncées à la presse avec précaution.
- Pour garantir les bonnes dimensions et la sphéricité, percer ensuite les bagues neuves avec précision.
- Respecter les marquages d'assemblage.
- Nettoyer et graisser soigneusement les pièces.
- Contrôler le bon positionnement des trous d'admission d'huile des demi-coussinets. En cas de montage incorrect, l'alimentation en huile est interrompue, ce qui entraînerait des dégâts collatéraux importants.
- Les demi-coussinets existent en trois modèles différents : massifs, bi- et trimétalliques.

- Il existe, en outre, des demi-coussinets à trois couches, appelés coussinets sputter. On les reconnaît à leur inscription sur la face extérieure.
- Les coussinets sputter ont une position de montage définie : dans la moitié supérieure de la bielle et comme palier principal dans la moitié inférieure. Ces positions de montage correspondent au flux de la force du piston sur le vilebrequin.
- Vérifier le jeu axial du vilebrequin lorsqu'il est monté.
- Important ! Les demi-coussinets ne doivent pas subir d'usinage supplémentaire, à l'exception des bagues de bielle et d'axe de piston.

mahle-aftermarket.com

MAHLE