

Piston segmanı montajı



1. Sökme

- Pistonların, biyel kolu keplerinin ve diğer parçaların montaj yönünü ve pozisyonunu işaretleyin.
- Eğer varsa: Pistonların takılması ve çıkarılması sırasında hasar vermemek için, soğutma yağ nozullarını sökün.
- Sökme işlemi sırasında pistonu hasar vermemek için, silindir içerisindeki yağ kurumlarını uzaklaştırın.

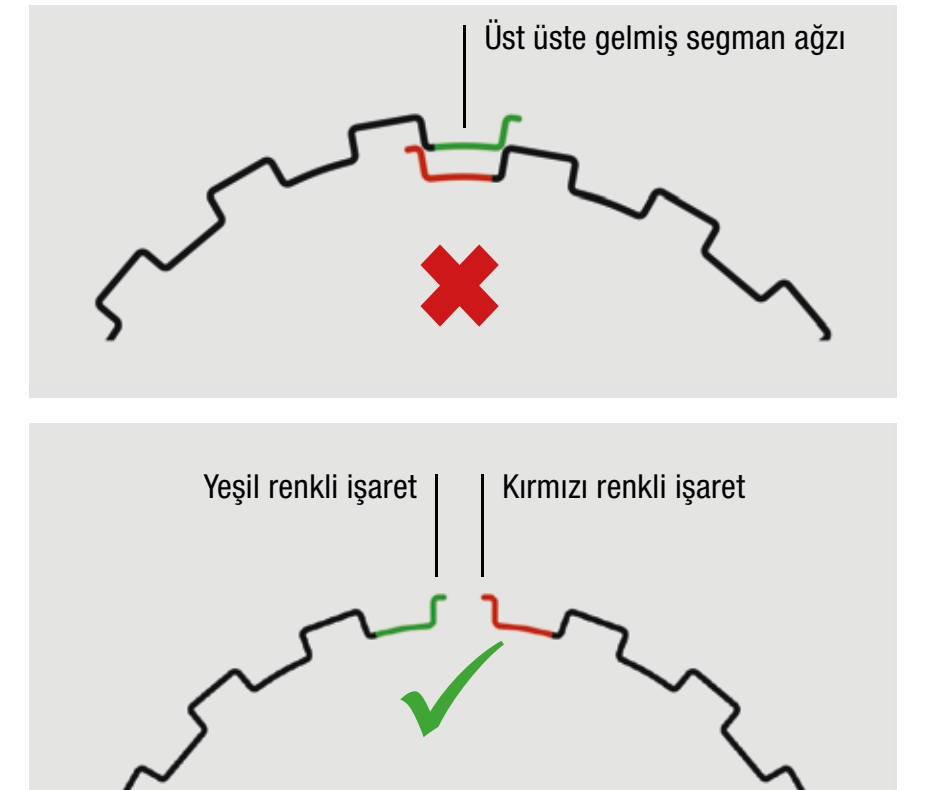
- Pistonları sökün, bu konudaki ayrıntıları "PİSTON MONTAJI" posterinde bulabilirsiniz.
- Piston segmanlarını segman pensesi ile çıkarın.
- Dikkat! Aşırı eğiklik, kalıcı deformasyona neden olur ve piston segmanlarının çalışma performansını olumsuz etkiler.



2. Kontrol

- Kullanılmış parçaların yeniden monte edilmesi durumunda, tüm parçaların boyutsal doğruluğu kontrol edilmelidir.
- Piston segmanlarını hasarlar ve çarpıklık bakımından kontrol edin.
- Kanal içerisinde serbestçe dönmeyecekleri için aşınma artacağından ve sızdırmazlık kaybolacağından, eğilmiş segmanlar değiştirilmelidir.
- Segman yuvalarındaki ve yağ akış deliklerindeki yağ kurumunu ve diğer kalıntıları uzaklaştırın.
- Segman yuvalarını aşınma bakımından kontrol edin. Bunun için piston segmanı ile segman yuvası arasındaki mesafeyi ince ayar mastarı ile ölçün. Boşluğun 0,100 mm'den daha fazla olması durumunda, piston değiştirilmelidir.

- Segman ağız açıklığını tespit edin. Bunun için segmanı silindirin üst kısmına konumlandırın ve ince ayar mastarı ile mesafeyi ölçün.
- Üst ölü nokta bölgesindeki kenar aşınmasına özellikle dikkat edilmelidir. Aşınmanın çap olarak 0,100 mm'den daha büyük olması durumunda, silindir bir sonraki büyük boyuta kadar tornalanmalı ya da silindir gömleği değiştirilmelidir.
- Not: MAHLE, kullanılmış motorlar için "V" tipi piston segman setlerini sunmaktadır. Bu segmanlar, yağ tüketimini normalleştirmek ve kompresyon kaybını azaltmak için ekonomik bir çözüm sunmaktadır. "N" tipi segman ara setleri orijinal donanıma karşılık gelir ve hem yeni hem de kullanılmış pistonlarda kullanılabilir.



3. Montaj

- Montaj esnasında montaj işaretlerine dikkat edin.
- Piston segmanlarını sadece uygun bir segman pensesi ile monte edin. Montaja en alttaki segmandan başlayın.
- Bu işlem sırasında piston segmanlarını aşırı esnetmeyin.
- "Top" işareti bulunan segmanlar, yazısı yukarı bakacak şekilde - piston kafasına doğru - monte edilmelidir.
- Segman ağız açıklıkları 120° döndürülmüş olarak monte edilmelidir.

- Spiral yaylı segmana sahip yağ kontrol segmanlarında, yayın birleşim yeri (bağlantı telinin bulunduğu uç) segman ağız açıklığına göre 180° döndürülmüş olarak durmalıdır.
- 3 parçalı yağ kontrol segmanları (3S segmanlar), segman ağızda üst üste gelmemelidir. Her iki renkli işaretleme de görünür olmalıdır.
- Toplanan pistonu segman manşeti yardımıyla motorun içerisine yerleştirin, bu konudaki ayrıntıları "PİSTON MONTAJI" posterinde bulabilirsiniz.
- Not: Krom kaplı segmanlar, krom kaplı silindir çalışma yüzeylerinde kullanılmamalıdır.

mahle-aftermarket.com

MAHLE